



## **Fertigungsprogramm**

Stand: 01.01.2013

**Harry Palau**  
**Maschinenbau GmbH**  
Stockheimer Weg 15  
D – 61250 Usingen

Tel.: +49 (0) 6081- 66 5 39

Fax: +49 (0) 6081- 66 9 42

mail: [mail@palau-maschinenbau.de](mailto:mail@palau-maschinenbau.de)

web: <http://www.palau-maschinenbau.de>

## Fräsen

| Maschine                             | X-Achse   | Y-Achse | Z-Achse | Besonderheiten   |
|--------------------------------------|-----------|---------|---------|--|
| Hedelius C80                         | 1800mm    | 800mm   | 650mm   | 30 Werkzeuge<br>Steuerung Heidenhein iTNC 530<br>IKZ 20 bar<br>8.000 U/Min<br>Werkzeugvermessung<br>Renishaw Infrarotmesstaster<br>DXF Import                  |
| Matec-30 HV<br>5-Achsen BAZ          | 2000mm    | 600mm   | 800mm   | 5-Achsen BAZ<br>Steuerung Heidenhain iTNC 530<br>IKZ 70 bar<br>18.000 U/Min<br>Werkzeugvermessung<br>Renishaw Infrarotmesstaster<br>Tieflochbohren bis L=800mm |
| Johnford<br>VMC-850A                 | 850mm     | 500mm   | 600mm   | Steuerung Fanuc Series 0-M<br>30 Werkzeuge   |
| Hartford<br>VB63                     | 650       | 410mm   | 510mm   | Steuerung Fanuc Series 0-M<br>20 Werkzeuge   |
| Johnford<br>VMC-1016A                | 1015mm    | 515mm   | 150mm   | Steuerung Fanuc Series 0-M<br>20 Werkzeuge   |
| Hedelius RS 605K<br><br>5-Achsen BAZ | 570/500mm | 650mm   | 520mm   | 5-Achsen BAZ<br>Steuerung Heidenhain iTNC 530<br>IKZ 25 bar<br>12.000 U/Min<br>Werkzeugvermessung Infrarot<br>Spindelleistung 22 KW                            |
| Kira                                 | 650       | 410mm   | 510mm   | Steuerung Fanuc 0<br>20 Werkzeuge, Linearantrieb   |

## Mechanisches Fräsen

| Maschine            | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse | Besonderheiten                                   |
|---------------------|---------|---------|---------|--|
| Niigata<br>UH-1250A | 1500mm  | 350mm   | 600mm   | Digitalanzeige<br>pneumatischer Werkzeugwechsler |
| Niigata<br>UH-1000A | 1400mm  | 350mm   | 550mm   |  |
| Niigata<br>2UMD     | 1300mm  | 350mm   | 500mm   |  |
| Hurth               | 800mm   | 250mm   | 300mm   | Nutenfräsmaschine                                |

## Drehen

| Maschine     | Sp.-Höhe | Sp.-Weite |  | Besonderheiten |
|--------------|----------|-----------|--|----------------|
| Voest Alpine | 250mm    | 1500mm    |  | Digitalanzeige |
| Weiler       | 270mm    | 1500mm    |  | Digitalanzeige |

## Flachschleifen

| Maschine | Vertikal | Längs  | Quer  | Besonderheiten   |
|----------|----------|--------|-------|------------------|
| Kent     | 430mm    | 1000mm | 500mm | Automatikbetrieb |

## Bohren

| Maschine           | Durchmesser | Tiefe | Besonderheiten   |
|--------------------|-------------|-------|--|
| Knuth<br>R50       | 60mm        | 400mm | Radialbohrmaschine<br>Ausladung 1600mm<br>Gewindeschneiden bis M40 |
| Wagner<br>Z3050x16 | 60mm        | 400mm | Radialbohrmaschine<br>Ausladung 1500mm<br>Gewindeschneiden bis M40 |
| Flott              | 20mm        | 400mm | Vierspindelbohrmaschine<br>Gewindeschneiden bis M16                |
| Flott              | 20mm        | 300mm | Vierspindelbohrmaschine<br>Gewindeschneiden bis M16                |

## Diverse Maschinen

Kasto Kreissägeautomat

Bügelsägeautomat bis 400mm Hub

Boehringler Bandsägeautomat

Vakuumaufspanntisch L=1000mm

diverse Ständerbohrmaschinen

Schutzgasschweißanlage 240A

Autogenschweißplatz

Gabelstapler 1,5 to

Transportfahrzeuge

Radienfräsmaschine R1 bis R5

## **Messmittel**

Micro-Hite Meßbereich 900mm / 2D mit Winkel,- und Ebenheitsmesseinrichtung

Infrarot-Meßtaster RENISHAW an:

Hedelius C80

Matec-30 HV (5-Achsen BAZ)

Hedelius RS 605K (5-Achsen BAZ)

Meßplatte 1600mm x 1000mm (Ebenheit 0,0015 mm)

diverse Innenmikrometer

diverse Gewindelehren und Gewindelehrdorne

Bügelmessschrauben bis D= 600mm

Endmaße bis 250mm

## **CAD/CAM Programmierung:**

- CAD/CAM Programmierung über HyperMill  
2D, 3D und 5-Achs Frässtrategien

## **Software-Einrichtungen:**

- HyperMill CAD/CAM
- Autodesk® Inventor 2013
- Autodesk® Mechanical 2013
- ViewCompanion Pro
- smarT.NC

## **Schnittstellen:**

.dxf - .dwg – .vda - .tif - .bmp - .jpg - .igs - .iges - .hpgl - .pdf- .stp - .step -  
.ipt - .gl2

