



Fertigungsprogramm

Stand: 01.12.2010

Harry Palau
Maschinenbau GmbH
Stockheimer Weg 15
D – 61250 Usingen

Tel.: +49 (0) 6081- 66 5 39

Fax: +49 (0) 6081- 66 9 42

mail: mail@palau-maschinenbau.de

web: <http://www.palau-maschinenbau.de>

Fräsen

Maschine	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Besonderheiten
Hedelius C80	1800mm	800mm	650mm	30 Werkzeuge Steuerung Heidenhein iTNC 530 IKZ 20 bar 8.000 U/Min Werkzeugvermessung Renishaw Infrarotmesstaster DXF Import
Matec-30 HV 5-Achsen BAZ	2000mm	600mm	800mm	5-Achsen BAZ Steuerung Heidenhain iTNC 530 IKZ 70 bar 18.000 U/Min Werkzeugvermessung Renishaw Infrarotmesstaster Tieflochbohren bis L=800mm
Johnford VMC-850A	850mm	500mm	600mm	Steuerung Fanuc Series 0-M 30 Werkzeuge
Hartford VB63	650	410mm	510mm	Steuerung Fanuc Series 0-M 20 Werkzeuge
Johnford VMC-1016A	1015mm	515mm	150mm	Steuerung Fanuc Series 0-M 20 Werkzeuge
Hedelius RS 605K 5-Achsen BAZ	570/500mm	650mm	520mm	5-Achsen BAZ Steuerung Heidenhain iTNC 530 IKZ 25 bar 12.000 U/Min Werkzeugvermessung Infrarot Spindelleistung 22 KW
Kira	650	410mm	510mm	Steuerung Fanuc 0 20 Werkzeuge, Linearantrieb

Mechanisches Fräsen

Maschine	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Besonderheiten
Niigata UH-1250A	1500mm	350mm	600mm	Digitalanzeige pneumatischer Werkzeugwechsler
Niigata UH-1000A	1400mm	350mm	550mm	
Niigata 2UMD	1300mm	350mm	500mm	
Hurth	800mm	250mm	300mm	Nutenfräsmaschine

Drehen

Maschine	Sp.-Höhe	Sp.-Weite		Besonderheiten
Voest Alpine	250mm	1500mm		Digitalanzeige
Weiler	270mm	1500mm		Digitalanzeige

Flachschleifen

Maschine	Vertikal	Längs	Quer	Besonderheiten
Kent	430mm	1000mm	500mm	Automatikbetrieb

Bohren

Maschine	Durchmesser	Tiefe	Besonderheiten
Knuth R50	60mm	400mm	Radialbohrmaschine Ausladung 1600mm Gewindeschneiden bis M40
Wagner Z3050x16	60mm	400mm	Radialbohrmaschine Ausladung 1500mm Gewindeschneiden bis M40
Flott	20mm	400mm	Vierspindelbohrmaschine Gewindeschneiden bis M16
Flott	20mm	300mm	Vierspindelbohrmaschine Gewindeschneiden bis M16

Diverse Maschinen

Kasto Kreissägeautomat

Bügelsägeautomat bis 400mm Hub

Boehringer Bandsägeautomat

Vakuumaufspanntisch L=1000mm

diverse Ständerbohrmaschinen

Schutzgasschweißanlage 240A

Autogenschweißplatz

Gabelstapler 1,5 to

Transportfahrzeuge

Radienfräsmaschine R1 bis R5

Messmittel

Micro-Hite Meßbereich 900mm / 2D mit Winkel,- und Ebenheitsmesseinrichtung

Infrarot-Meßtaster RENISHAW an:

Hedelius C 80

Matec-30 HV (5-Achsen BAZ)

Hedelius RS 605K (5-Achsen BAZ)

Meßplatte 1600mm x 1000mm (Ebenheit 0,0015 mm)

diverse Innenmikrometer

diverse Gewindelehren und Gewindelehrdorne

Bügelmessschrauben bis D= 600mm

Endmaße bis 250mm

CAD/CAMProgrammierung:

- CAD/CAM Programmierung über HyperMill
2D, 3D und 5-Achs Frässtrategien

Software-Einrichtungen:

- HyperMill CAD/CAM
- AutoCAD 2004
- AutoCAD Mechanical 2004
- ViewCompanion Pro
- smarT.NC

Schnittstellen:

.dxf - .dwg – .vda - .tif - .bmp - .jpg - .igs - .iges - .hpgl - .pdf- .stp- .step

